



DATOS TÉCNICO

STAAR Lubricants, LLC, 560 Myrtle Street, Reynoldsville, PA 15851
Teléfono 814-612-2077 web: www.itdoesthetrick.com

TRICK SHOT® MACHINIST DRILL & TAP CUTTING FLUID

El fluido de base biológica Trick Shot® TRICK SHOT® Fluido de corte para taladros Y machos de roscar puede utilizarse para todas sus aplicaciones de taladrado, roscado y corte de metales. Trick Shot® Machinist reduce la fricción para prolongar la vida útil de la herramienta, mejora el rendimiento de la herramienta, ayuda a eliminar la vibración de la herramienta y mantiene las herramientas más frías. También es 100% biodegradable, USDA Certified Biobased, no inflamable, NSF-H1 aprobado para uso alimentario, no tóxico, calificado EAL-VGP, cumple con CA Prop 65, y es seguro para el medio ambiente.t.

Aplicaciones del producto:

Taladrado y roscado: Trick Shot® Machinist supera a otros lubricantes de mecanizado en las pruebas de coeficiente de fricción y evaporación. Para aplicaciones de taladrado y roscado en todos los metales, esto se traduce en cortes excepcionalmente limpios, menos calor y mayor desgaste de la herramienta, todo ello con menor necesidad de lubricante.

Afilado y plegado: El bajo coeficiente de fricción y la viscosidad especial de Trick Shot® Machinist también lo hacen perfecto para su uso en operaciones de afilado, rectificado y plegado.

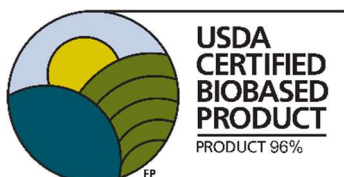
Aplicaciones Requeridas No Inflamables: Trick Shot® Machinist es seguro para aplicaciones en proximidad de soldadura, calentamiento y donde pueda haber arco eléctrico.

Seguro para aplicaciones sensibles al medio ambiente: Trick Shot® es 100% biodegradable, no tóxico y seguro para los animales. Trick Shot® cumple con CA Prop 65 y Ambientalmente Aceptable Lubricante / Buque Permiso General para la seguridad en las aguas subterráneas y ambientes acuáticos.

Lubricante industrial apto para alimentos: Trick Shot® Machinist está registrado NSF-H1 como aceptable para el contacto incidental con alimentos para dentro y alrededor de las áreas de procesamiento de alimentos. Esto permite su uso en operaciones de instalación y mantenimiento en fábricas de procesamiento de alimentos y en equipos agrícolas. El uso de TS® también puede eliminar la necesidad de desinfectar completamente las piezas finales antes de enviarlas o ponerlas en uso.

Certificado USDA Biobased: Trick Shot® Machinist se ha registrado en el USDA con un 96% de contenido de carbono de base biológica. Se trata de una cualidad rara y única que encaja perfectamente con sus objetivos de sostenibilidad y/o los de sus clientes

PROPIEDADES TÍPICAS Y NORMAS DE ENSAYO EN LA PÁGINA SIGUIENTE

**Registro en la NSF*:**

Lubricante penetrante Trick Shot[®], código de categoría: H1
 NSF Número de registro/fecha: 159234/14 de mayo de 2019

Notificación de certificación Biopreferred del USDA*:

Trick Shot[®] Penetrating Lubricant, ID de aplicación/Fecha: 8868/21 de enero de 2021

Fichas de datos de seguridad (FDS)*:

Número de pieza TSMS8OZDPR, TSMS1GAL, TSMS5GAL, TSMS55GAL, TSMS275GAL (Líquido)

**SDS y cartas de certificación disponibles en: www.itdoesthetrick.com/downloads/*

Ingredientes:

Aceite de soja Plus (aceite de soja modificado con un proceso patentado/secreto comercial)
 Espesantes patentados, tinte disolvente (para facilitar la visibilidad durante el uso)

Disponibilidad de paquetes:

Bote cuentagotas de acero de 8 oz, jarra de plástico de 1 gal, contenedor de plástico de 5 gal,
 bidón de acero de 55 gal, contenedor IBC de 275 gal

País de origen: Estados Unidos

Datos de prueba típicos:

Propiedad	Método de ensayo	Resultado típico
Programa Bio-Preferred del USDA	ASTM D6866	96% de origen biológico
Contenido de COV	EPA 24	6,9 g/L (0,7%)
Densidad	ASTM D 4052	No disponible
Factor de peso		No disponible
Punto de vertido	ASTM D5950	26,6 Gr F
Punto de inflamabilidad	ASTM D92	371 Gr F
Destilación (punto de ebullición)	ASTM D86	95% a 614,5 Gr F
Presión de vapor	ASTM D323	1600 psi
Coeficiente de fricción a 300 lbs	ASTM D3233B	0,0159
Coeficiente de fricción a 1000 lbs	ASTM D3233B	0,0441
Aciete de desgaste de 4 bolas	ASTM D4172	0,68 mm Cicatriz
Falex Pin & Vee EP Lube Carga Directa, Carga Ref.	ASTM D3233A	1250 lbs, 1750 lbs
Viscosidad cinemática a 40C	ASTM D445	5,2037 cSt
Viscosidad cinemática a 100C	ASTM D445	2,0038 cSt
Índice de viscosidad	ASTM D2270	238,57
Tensión de ruptura dieléctrica	ASTM D877	20,5 KV
pH at 25C	ASTM D1293	8,28
Prueba de óxido - Agua desionizada. 4 horas de funcionamiento	ASTM D665a	PASE
Prueba de óxido - Agua de mar sintética. 4 horas de funcionamiento	ASTM D665b	PASE